



Мини-БИОзавод VBTech

Российские инновации

**БИОТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ
производство в помещении,
РАЗМЕРОМ С ЛАБОРАТОРИЮ**

**Высокотехнологическое низкозатратное
промышленное производство
экологически чистых биопрепаратов
для сельского хозяйства.**

Целью настоящего проспекта и конфиденциального меморандума является ознакомление потенциального инвестора с предварительной информацией о «Мини-БИОзавод VBTech»

«Мини-БИОзавод VBTech» как это обычно бывает с стартапами, предпочло не проводить аудит финансовой отчетности, оценки материальных активов или недвижимости.

Кроме того, руководство приняло решение опустить практически все информационные раскрытия, обычно включаемые в финансовую отчетность, подготовленную на основе учета налога на прибыль, представления рыночной стоимости и отчетов об оценке.

Соответственно, документы, содержащиеся в этом конфиденциальном меморандуме, не предназначены для тех, кто не информирован о таких вопросах.

СОДЕРЖАНИЕ

1. Введение

- 1.1 Идея проекта
- 1.2 Актуальность. Биотехнологии - решение глобальных проблем человечества
- 1.3 Проблема биотехнологической отрасли.
- 1.4. Решение, инновационность подхода
- 1.5 Базовая технология
- 1.5 План развития проекта
- 1.6 Базовая технологии
- 1.7 Текущее состояние проекта

2. Анализ рынка

- 2.1 Конкурентная среда
- 2.2 Уникальность проекта
- 2.3 Маркетинговая стратегия

3. Экономика в целом

- 3.1 Финансовые перспективы и инвестиционное предложение
- 3.2 Потребность в финансировании
- 3.3 Расходы и доходы будущих периодов
- 3.4 Учетная политика

4. РИСКИ

5. КОМАНДА

6. ПРАВОВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

7. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

1. ВВЕДЕНИЕ

1.1 Идея проекта

Создание **высокодоходного и легко масштабируемого наукоёмкого промышленного** производства экологически чистых биопрепаратов с более чем **10-**кратным преимуществом по затратам по сравнению с традиционными производствами и сроком окупаемости в **1,5** года с начала производства на основе российской инновационной технологий VBTech: *НОУ-ХАУ «Способ производства биомассы аэробных микроорганизмов и устройство для производства биомассы аэробных микроорганизмов»*

Запуск (Создание) производственной линии на основе инновационной российской технологии VBTech в льготной экономической зоне г. Владивосток и уже через **6** мес. позволит начать реализацию выпуск опытных партий азотных удобрений

На основании (а) положительных результатов испытаний пилотной линии VBTech и опытных партий готовой продукции (Азотное биоудобрение),
(b) **3-х** месячной окупаемости одной производственной линии и
(с) скорости запуска новых линий, позволяет инвестору вернуть первоначальные вложения в размере \$ 510 000 (минимальные для биотехнологической отрасли) уже к 2022 г. при запуске 8 линий или сельхозпроизводителю это сделать за счет **ЭКОНОМИИ** при «переходе» в растениеводстве от минеральных удобрений на биоудобрения в 2022 году.

1.2 Актуальность. Биотехнологии - решение глобальных проблем человечества

Глубинным стержнем и истинной причиной радикального роста биотехнологического рынка с точки зрения мирового хозяйства является реальная возможность биотехнологии решения глобальных проблем:

1. Главная проблема мирового земельного фонда: деградация сельскохозяйственных земель.

Существенным фактором является тотальная химизация сельского хозяйства. наносит непоправимый вред не только окружающей среде, а прежде всего здоровью самого человека.

По оценке ООН **ежегодно на планете плодородных земель** деградирует по **12 млн** га плодородных земель

- **80%** Сельскохозяйственных земель в **России** подвержено деградации.
- **40%** сельскохозяйственных земель КНР непригодны для использования

2. Экологическая проблема: Техногенно нарушенные земли

Загрязнения почвы твердыми, жидкими и газообразными отходами, отравление радиоактивными отходами привели к значительной деградации глобальной экологической проблемы.

- **5 000 000 тонн : разлитой нефти ежегодно загрязняют только Россию (2019)**
Химическими методами состояние почвы восстановить практически НЕВОЗМОЖНО.

3. Продовольственная проблема.

В настоящее время, по данным ООН, почти **2/3** человечества проживает в странах, где ощущается постоянная нехватка продуктов

Использование биотехнологий позволяет радикально повысить отдачу от сельскохозяйственных производств.

1.3 Проблема биотехнологической отрасли.

Сегодня биотехнология – это наука, промышленность и многомиллиардный бизнес.

Биотехнология - единственное направление, которое **ООН** официально признала технологией XXI века.

Однако, **широкому** проникновению **биотехнологий** в экономику мирового хозяйства препятствуют проблемы современных биотехнологий.

В числе системных проблем биотехнологической отрасли можно выделить высокую капиталоемкость проектов внедрения биотехнологий, а, следовательно, **длительной окупаемости.**

При этом значительная часть затрат при строительстве биозаводов приходится на приобретение биотехнологического оборудования: биореакторов / ферментеров.

Можно выделить **основные** причины такой ситуации:

- **Дорогостоящее биотехнологическое оборудование**
- **Энергоемкие технологии производства**

Проблема Биотехнологической науки

В настоящее время в конструкциях биотехнологического оборудования наблюдается научный и **производственный застой (стагнация)**, особенно в производстве биооборудования для промышленного производства биопрепаратов

НЕТ или очень мало инновационных разработок

Как результат. Россия.

« В течение последних двух десятилетий в РФ не создано ни одно современное крупнотоннажное биотехнологическое производство.

Вследствие этого российские участники быстро теряют позиции, вытесняясь в узкие и малоприбыльные рыночные ниши» (Проект «Пилотный центр промышленных биотехнологий «Промбиотех»»

[http://icnso.ru/projects/pilotnyy_centr_promyshlennyh_biotehnologiy_prombio.html]

1.4 Решение, инновационность подхода

Предлагаемая инновационная технология *VBTech*, позволяет кардинальным образом разрешить не **только «затратный»** вопрос промышленной биотехнологии, но и дать широкомасштабному распространению - развитию биотехнологии: от идеи до внедрения законченных разработок в промышленное производство.

В чём новизна?

- **Уникальная конструкция** биореактора /ферментера
- **Низкозатратность** биопроизводства, сравнимую с «малотоннажным»;
- **Производственной мощностью**, соответствующей крупнотоннажному промышленному биопроизводству

Биореакторы (ферментеры) составляют ОСНОВУ биотехнологического производства

В результате добавленная стоимость, прибыль и рентабельность продукта, производимого по технологии *VBTech* с объёмом крупнотоннажного выпуска, приводит к очень **быстрой окупаемости затрат** на разработки, проектирование, строительство и организацию производства.

1.5 Базовая технология *VBTech*

Биореактор/ферментёр *VBTech* - российский биореактор нового типа.

Основным элементом технологической линии промышленного крупнотоннажного производства биопрепаратов является **биореактор/ферментёр Авторской конструкции *VBTech***, позволяющий добиться высоких показателей получения аэробных микроорганизмов:

состоит из внутренней емкости-сосуда (0,8х0,6х0,8 м), снабженного барботером для подачи стерильного воздуха и пневматического перемешивания и внешнего корпуса прямоугольной формы, изготовленных из неметаллического материала (стекло, акрил)

а) Применено высокотехнологичное инновационное конструктивное решение (НОУ-ХАУ) :оригинальная конструкция биореактора/ферментёра при полном соответствии требованиям асептики;

- ❖ Оптимизируемый параметр – **себестоимость производства биопрепарата**;
- ❖ Достоинствами такой конструкции является **крайняя простота и дешевизна.**

в) Применены прогрессивные технологии:

❖ Прогрессивный способ культивирования микроорганизмов «Непрерывно-проточное культивирование»

****) При этом имеется возможность культивирования как непрерывном режиме, так и периодическим, в том числе и в лабораторном исполнении (объемы сосудов 3 - 30 литров);**

❖ Новые, современные методы стерилизации: без применения пара. при использовании процесса стерилизации на месте (sterilization-in-place, SIP);

Наша технология производства *VBTech* – **универсальная** для производства **аэробных микробных удобрений и препаратов как периодическом так и непрерывном режиме культивирования**

1.6 План развития проекта

Мы рассматриваем **4 этапа** поступательного развития нашей технологии и производства:

- **На первом этапе мы планируем создать опытно-промышленное предприятие по производству** биопрепаратов (10 технологических линий *VBTech*) и общей производительностью 360 000 литров биопрепаратов в год, провести апробацию и начать промышленное производство элитных сельскохозяйственных биопрепаратов на основе технологии *VBTech*. Проведение маркетинговых мероприятий в Китае, России, странах АТР.

Создание собственной **научно-исследовательской микробиологической лаборатории (Инжиниринговый центр)** с основной деятельностью: *Создание собственных и внедрение российских элитных сельскохозяйственных биопрепаратов, инновационных агробиотехнологий на рынки Китая, стран АТР.*

Приоритетным рынком считаем **новый масштабный рынок Китая** в связи с принятой в Китае государственной программы «перехода» в сельском хозяйстве от химических препаратов на биоземледелие.

« Китай берет курс на биологизацию сельского хозяйства»

В Стратегии ключевая роль отводится биологизации сельского хозяйства и внедрению экологически чистых методов в сельскохозяйственном производстве.

(2 января 2018 Источник: China Economist Net)

- 1. Достижение оптимального промышленного производства за 24 месяца**
- 2. Промышленное производство и возврат инвестиций через 18 месяцев**
- 3. Перспектива на 5 лет с прогнозом увеличения объемов производства с последующим снижением себестоимости продукции за счет автоматизации процессов и оптимизацией денежных потоков.**

- **Второй** этап будет направлен на организацию в Китае, России сети Мини-Биозаводов по промышленному производству АгроБиопрепаратов на основе технологии VBTech
- **Третий** этап будет направлен на создания **производства** по Fabless-технологии **инновационного биотехнологического оборудования** VBTech : биореакторов, Мини-Биозаводов
- **Дальнейшая монетизация** технологии возможна за счет продажи франшиз на производство продукции и биотехнологического оборудования VBTech

1.7 Текущее состояние проекта

- Предыдущие собственные инвестиции в проект составили более \$65 000.
- Были проведены опытно конструкторские работы (ОКР) , разработан и создан пилотный биореактор (MVP) ;
- Проведены **опытно-промышленные испытания** технологии производства VBTech (Пилотная линия в ручном режиме) и готовой продукции (Азотного биоудобрение) на различных почвах (в том числе типа «песок») в различных климатических условиях по выращиванию различных видов культур, получены положительные результаты: в Приморском крае России, Северном Китае 2001 г., Белоруссии 2009 год, Вьетнаме 2012 год.
- Последние несколько лет активно проводим **маркетинговые мероприятия в Китае** с целью продвижения нашего проекта.
 Были проведены переговоры с китайскими сельхозпроизводителями, биотехнологическими компаниями, научно-исследовательскими институтами, департаментами правительств провинций Китая.
 А также:
 - ❖ 2015 г. Участники 2-го Российско-Китайского ЭКСПО 2015 (Харбин, 12.10 – 16.10.2015).
 - ❖ 2018 г. Участники 25-ой Янлинской сельскохозяйственная выставка «The 25th China Yangling Agricultura Hi-tech Fair 2018CAF参展申请表 (英文)» (Китай, провинция Шэньси 5-9.11.2018)
 - ❖ 2019 Китай. Участники Shanghai FTZ Overseas Talents Innovation Conference. (Шанхай сентябрь 2019 г)
- Участие в **Первом китайско-российском конкурсе инноваций и предпринимательства**
Выход в Московский полуфинал 1-2 июня 2019 г
- Участие в **Startup Tour 2020** - Владивосток
Выход в полуфинал 23-24 января 2020г
- Готовится **заявка на патентование** технического решения.

2. АНАЛИЗ РЫНКА

Рынки биотехнологий

Мир. Быстрорастущими биотехнологическими рынками в ближайшие 5 лет станут страны Азиатско-Тихоокеанского региона, в частности Китай и Индия, где существует огромный потенциал развития отрасли.

1. Мировой рынок микробиологических удобрений, биопрепаратов

- Рынок биоудобрений к 2025 году достигнет 3,8 млрд долларов

(<https://rynok-apk.ru/news/plants/208903.news>)

2. Мировой рынок (Organic foods), как драйвер развития рынка биоудобрений и биопестицидов

- По прогнозам экспертов, к 2022 году рынок органики превысит \$200 млрд.

drinkinfo.ru/news/rinok-organicheskoy-produktsii...

Движущим фактором спроса мирового рынка биоудобрений является рост спроса на органические продукты

3. Мировой рынок биологического оздоровление и восстановления плодородия деградированных и техногенно нарушенных земель

- 5 000 000 тонн разлитой нефти ежегодно загрязняют Россию (2019 г)

Химическими методами состояние почвы восстановить невозможно

4. Мировой рынок биореакторного (Биотехнологического) оборудования

Мир. \$660 млн Рынок традиционных биореакторов в 2018 г **темп роста 6,4%**

(УДК 663.15 Е. Н. Нуруллина ИССЛЕДОВАНИЕ рынка биореакторного оборудования

2.1 Конкурентная среда

На сегодняшний день в мире промышленные биореакторы/ферментёры с высоким требованиям асептики имеют **типовую традиционную конструкцию**.

Наш биореактор/ферментёр VBTech имеет **оригинальную** конструкцию при полном соответствии требованиям асептики, **не имеет прямых аналогов на мировом рынке**.

Крупные игроки на рынке традиционных промышленных биореакторов/ферментёров: Applikon Biotechnology Inc., Bioengineering AG, New Brunswick Scientific Co. Inc., и Sartorius AG. При этом компания Sartorius BBI Systems GmbH занимает порядка 50% на американском рынке.

Среди российских производителей промышленных биореактор/ферментёров можно выделить Biotechno, BIORUS.

2.2 Уникальность проекта

Наше главное преимущество перед конкурентами – это создание самого современного биотехнологического промышленного производства **с уникальным оборудованием, низкокзатратной технологией и с минимальными капитальными затратами.**

Конкурентные преимущества

1.Технология производства VBTech

Главным отличием и преимуществом предлагаемой технологии является **значительно меньшая материалоемкость и капиталоемкость**, экономичность и производительность в отличие от существующих традиционных биотехнологических производств:

- стоимость Мини-Биозавода VBTech (мощностью несколько десятков тонн биопрепарата в месяц), в **десять раз дешевле** традиционных при минимальных начальных инвестициях;
- размещается на площади **250-300** квадратных метров,
- имеет персонал сотрудников **8-10** человек, при минимальных энергозатратах **100-150 кВт/ч.**

Так, при полном соответствии требованиям асептики и объемом всего **30 л** имеет производительность промышленного биореактора с объемом **750 литров** при минимальных капитальных затратах и позволяет организовать **БИОТЕХНОЛОГИЧЕСКОЕ ПРОИЗВОДСТВО В ПОМЕЩЕНИИ, РАЗМЕРОМ С ЛАБОРАТОРИЮ.**

При этом продукция (бактериальные удобрения), производимые по нашей технологии VBTech обладает **уникальностью**: низкая стоимость продукта *и возможность мобильного производства бактериальных удобрений.*

«Мини-Биозавод VBTech» - российское крупнотоннажное промышленное биопроизводство с низкокзатратной технологией.

а. 100% экологическая чистота;

- Объем производства: от **12 000 - 30 000** и более литров в месяц;
- Общая площадь производственных помещений: 250-300 кв. м.
- Рентабельность *производства (ROM) - более 300% (цены РФ) и более 500% (цены Китая):*
- Срок окупаемости технологической линии – не более 3-4 месяцев.
- **Срок окупаемости проекта: 12 -18 месяцев** (с момента начала производства).
- Период удвоения инвестиций – не более 1 года.

4 преимущества технологии производства VBTech:

- **Низкозатратность** биопроизводства, сравнимую с «малотоннажным»;
- **Производственная мощность**, соответствующая крупнотоннажному промышленному биопроизводству;
- **Многопрофильность** производства делает производство более устойчивым в период экономических спадов;
- Создание **сети Мини-БИОзаводов VBTech** в регионах.

Степень новизны проекта: технология VBTech **не имеет аналогов на мировом рынке аналогичной продукции**

Масштаб реализации проекта: отраслевой, международный

Предлагаемая технология VBTech позволяет **создать сеть Мини-БИОзаводов VBTech** в регионах с развитым сельскохозяйственным производством, что является наиболее **рациональным и экономически** обоснованным путем **модернизации** биологической промышленности .

2. Азотное микробиологическое удобрение VBTech.

В настоящее время освоена и внедрена технология производства старейшего экологически чистого Азотного микробиологического удобрения комплексного действия получаемое на основе почвенных азотфиксирующих бактерий Azotobacter chroococcum.

Промышленное внедрение и создание промышленного производства азотобактеров (Azotobacter chroococcum) в СССР началось в 1984 году.

Азотные микробиологические удобрения имеют преимущества по сравнению с традиционными минеральными азотными удобрениями.

Область применения:

Сельское хозяйство (продукты питания, кормовая база животноводства).

Азотное микробиологическое удобрение – альтернатива азотному минеральному удобрению

В частности, азотные микробиологические удобрения:

- Полностью обеспечивает растение биологическим азотом;
- Повышают урожайность овощных и ягодных культур на **15-20%**, зерновых – на **40%**
- Высокоэффективная технология, позволяющая в короткие сроки полностью **восстановить плодородие** деградированных сельскохозяйственных и техногенно нарушенных земель
- Обладает **высокой эффективностью** выращивания высокорентабельной сельскохозяйственной культуры **ЖЕНЬШЕНЯ** при производстве женьшеня на плантациях. Ускоряют рост, стимулируют развитие и повышают сопротивляемость к болезням/
- Имеют малые нормы расхода – **1,0-1,5 л/га** в сравнении **100-300 кг/га** по минеральным удобрениям.

3. **Инновационное биотехнологическое оборудование:** ферментеры /биореакторы, Мини-Биозаводы (линии VBTech)

Fabless-технология: производство - без производства

Самым главным **преимуществом** производства по **Fabless-технологии** является отсутствие собственных производственных мощностей (нет необходимости в затратах на производственную базу), при использовании услуг OEM-предприятий для производства.

Фаблесс-модель позволяет при минимальных затратах выпускать биотехнологическое оборудование, нарастить существенный научный и опытно-конструкторский потенциал.

Мы специализируемся только на разработке (наличие **собственного конструкторского бюро**), сборке и продаже оборудования.

Производство Fabless-технология

Цех: 75-100 кв.м

- Доработка, сборка изделий;
 - Испытания
- Не требуется разрешения котлонадзора:
- температура 50 °С (ниже 150°С)
 - давление 1,0 кгс/см² (ниже 4,0 кг/см)

2.3 Маркетинговая стратегия

Правильно настроенная маркетинговая и ценовая политика, использование всех видов рекламы, организация в будущем своей оптово-распределительной сети и логистики дает все основания полагать о прибыльности данного проекта.

При этом будут применены современные маркетинговые технологии при использовании конкурентных преимуществ технологии:

1. **низкозатратность** производства: ценовая политика - себестоимость производства биопрепарата
2. **Низкая капиталоемкостью** производственных мощностей: тиражирование производства по регионам.
Возможность создания сети Мини-Биозаводов VBTech в регионах.
3. **Многопрофильность производства:** оперативное управление ассортиментом и объемом выпускаемой продукции при изменении конъюнктуры рынка
4. Деятельность собственной **научной микробиологической лаборатории (Инжиниринговый центр)** : расширение производственных и маркетинговых возможностей предприятия (создание собственных и внедрение российских элитных сельскохозяйственных биопрепаратов на рынки)
5. Расширение производственной сферы деятельности: создание **производства биотехнологического оборудования VBTech** по Fabless-технологии: биореакторов, Мини-Биозаводов

3. ЭКОНОМИКА В ЦЕЛОМ

Расчет производительности сделан на основе производительности
производственной линии VBT

1

= 3000 литров / месяц X 12 месяцев = 36 000 литров X \$5,2 = **\$187 000**

Расчет прибыли производства сделан из расчета продаж на рынке Китая при
рыночной стоимости 1 литра биопрепарата азотного БИОудобрения
по **ценам России** (2016г) = **312,0 (\$5,2)** (цены в Китае в 2,5-3 раза выше)

3.1 финансовые перспективы и инвестиционное предложение

Организация предприятия потребует инвестиций в размере около **\$510 000**, только **40 %** которых предназначено для приобретения импортного оборудования и изготовления биореакторов на условиях аренды производственных помещений.

Чтобы успешно выйти на китайский рынок микробиологических препаратов, нам необходимо:

1. Создать **опытно-промышленное предприятие** по производству биопрепаратов (**10** технологических линий VBTech) и общей производительностью **360 000** литров биопрепаратов в год и с широким проведением маркетинговых мероприятий в Китае.
2. Создание собственной **научной микробиологической лаборатории (Инжинирингового центра):** *расширение производственных и маркетинговых возможностей услуг (создание собственных и внедрение российских элитных сельскохозяйственных биопрепаратов на рынки Китая, стран АТР.)*
3. Производим высококачественную продукцию по доступной цене для широкого круга потребителей.
4. Благодаря наилучшему соотношению цена-качество и другим конкурентным преимуществам, продукция приобретет сильные позиции на азиатском рынке.
5. Организуем экспорт продукции в страны АТР.

Сметные затраты (средние) на производство

Промышленный период

1. Технологические линии (Производство продукции) **10 шт**
2. Объем выпуска продукции, литры - **360 000**
3. Производство. **Полная себестоимость TC – total cost**. (энергетика, вода, сырье, транспорт, зарплата, внутренние производственные расходы, маркетинг и т.д.) приблизительно - **\$374 400**

Итого на 1 единицу : \$374 000 / 360 000 литров = **\$1,04 / литр**

Итого: \$374 400

- **Налогообложение:** используем льготы в экономической зоне Свободный Порт Владивосток
 - Выручка от продаж (TR- total revenue)- **\$1 870 000**
 - Прибыль от продаж EBITDA (PR =TR-TC) - **\$1 496 000**
- Инвестор получает 50% в активах предприятия**

3.2 Потребность в финансировании

Краткая оценка стоимости проекта:

1. Производственное оборудование - **\$162 100**
2. Оборудование лаборатории - **\$ 46 700**
3. Подготовка производства (получение сертификатов и лицензий) **\$ 50 000**
4. Приобретение (покупка) франшизы- **\$ 5 100**
5. **Оборотный капитал.** Оборотные активы на условиях аренды производственных помещений **\$ 231 800**
6. Непредвиденные расходы - **\$ 15 000**
- Итого: \$ 510 700**

3.3 Расходы и доходы будущих периодов

На основании годовой финансово-хозяйственной деятельности предприятия, на основании данных таблицы 3, формируется отчет о возврате инвестиций

1 этап. Россия (г. Владивосток) Создание опытно-промышленного предприятия в зоне с экономическими льготами «Свободный порт Владивосток» Рынок Китая

Таблица 3. Техничко-экономические показатели предприятия

	Инвестиционный период		Постинвестиционный период		
	Предпромышленный период		Промышленный период		
	1 год (2020г)	2 год(2021г)	3 год(2022г)	4 год(2023г)	5 год (2024г)
Линии (Производство продукции)	линия 1,2	линия 1-4	линия 1-8	линия 1-10	линия 1-10
Объем выпуска продукции , литры		66 000	180 000	258 000	360 000
Производственные площади (кв.м)	70-80	120- 150	150-200	250-300	250-300
Количество производственных рабочих чел	3-4	4-6	8 -10	10-12	12-14
Выручка от продаж (TR- total revenue) Рынок продаж - Китай		\$ 340 000	\$ 936 000,	\$ 1 341 000	\$ 1 870 000,
Полная себестоимость TC – total cost . \$		\$ 236 000	\$ 300 000	\$ 310 000	\$ 374 400
Производственная себестоимость (TCtehn%) \$		\$ 114 000	\$ 184 800	\$ 194 000	\$ 259 200
Прибыль от продаж EBITDA (PR =TR-TC)		\$ 103 200	\$ 636 000	\$1 030 000	\$1 496 000
Инвестиции \$ 510 000	\$ 234 200	\$ 275 800			
Возврат инвестиций				\$ 510 000	
Доходность инвестиций (ROI) (50/50)				150%	200%

1. Принята стоимость единицы продукции уровень 2016 г - **цена в России** \$/л =(312,0 руб) **5,2\$**
- цена в Китае в 2,5-3 раза выше
2. **EBITDA (earnings before taxes) - разность между выручкой и затратами**
3. **Доходность инвестиций (ROI) = Инвестиционная прибыль / Сумма вложений) x 100%**

3.4 Учетная политика

Учетная политика осуществляется в соответствии с экономическим и финансовым законодательством России. Финансовый контроль за деятельностью компании для инвестора (совладельца) осуществляется по согласованию каждые 6-12 месяцев.

4. РИСКИ

Технические риски

- **Неучтенные процессы при запуске линии**– риск будет снят во время испытаний и производстве опытной партии.
- **Отказ поставки исходного биоматериала** - для снятия риска имеются альтернативные поставщики.
- **Сезонность продаж** – риск снимается сезонным сокращением объема производства, расширением рынков сбыта.
- **Ограниченный срок хранения препарата (9 месяца)** – для снятия риска необходимо разработать соответствующую сезонную производственную программу.

Финансовые риски

- **Неучтенные элементы себестоимости** – риск будет снят во время оптимизации технологического процесса и получения опытной партии.
- **Неплатежеспособность покупателя** – для снятия риска предполагается 100%-я предоплата со стороны новых клиентов. Гарантийные письма + договора оплаты для предприятий, получивших продукцию по бюджетному финансированию.

Другие риски

- **Сложность сертификации или обращения с продуктом** – процедура сертификации стандартна, сам продукт прост в использовании.

5. Команда

Наша команда, состоящая из технических управленцев с **20-летний опытом** совместной научной и практической деятельности, не раз доказала способность превращать свои разработки в промышленные решения путем привлечения инвесторов:



**Руководитель проекта, генеральный конструктор:
Сысоев Игорь Сергеевич,**

Имеет опыт работы на руководящих должностях в производственном и торговом бизнесе **более 25 лет**, в инновационном бизнесе – **более 18 лет**.

Образование: инженер-электрик (высшее), экономист (высшее), ТРИЗ-технологии

Патентообладатель RU № 2331105 «Универсальный мостовой инвертирующий сумматор

2011-2014 ТОП-менеджер инновационного проекта «Система подземной беспроводной связи на электромагнитных волнах (НОУ-ХАУ)»: **привлечен инвестор-заказчик в 2014 г.**

2003-2008 ТОП-менеджер инновационного Проекта «Базовый электронный компонент. Универсальный мостовой инвертирующий сумматор (УМИС)»: **привлечен инвестор в 2008 г**



Управляющий проектом :

Сысоев Евгений Игоревич,

Опыт руководящей работы в производственном и торговом бизнесе - **более 15 лет**.

Образование: инженер-электромеханик (высшее), ТРИЗ-технологии



Научный координатор:

Чернецкий Михаил Георгиевич, биотехнолог. Опыт научной работы - **более 10 лет**. Образование: физик (высшее), микробиолог (подготовка)

6. ПРАВОВАЯ ИНФОРМАЦИЯ

Данная презентация носит исключительно ИНФОРМАЦИОННЫЙ характер и не предназначена для рекомендации каких-либо инвестиций, обсуждаемых в данной презентации. Данная презентация не является предложением о продаже или ходатайством предложения о покупке доли в «Мини-БИОзавод VBTech»

Вся информация о «Мини-БИОзавод VBTech» и отраслевые данные были получены из источников, которые считаются надежными и актуальными, но точность не может быть гарантирована. Заявления в данной презентации делаются на дату, указанную в настоящем документе, и «Мини-БИОзавод VBTech» не обязано обновлять информацию в этой презентации.

Прогнозы, содержащиеся в настоящем документе, представляют собой лишь оценки будущих результатов, основанные на предположениях, сделанных в момент разработки таких прогнозов. Не может быть никакой уверенности в том, что результаты, изложенные в прогнозах, будут достигнуты, и фактические результаты могут существенно отличаться от прогнозов.

Кроме того, общие экономические факторы, которые не поддаются прогнозированию, могут оказать существенное влияние на надежность прогнозов. Любая инвестиция в стартап-компанию типа «Мини-БИОзавод VBTech» подвержена различным рискам. Рассматривая любую информацию об эффективности, содержащуюся в этой презентации, вы должны иметь в виду, что прошлые результаты не являются гарантией будущих результатов, и не может быть никакой гарантии, что будущие инвестиции достигнут удовлетворительных результатов.

Обеспечение Конфиденциальности

Эта презентация предназначена только для авторизованных получателей и должна быть строго конфиденциальной. Данная презентация включает в себя конфиденциальную служебную и коммерческую тайну компании «Мини-БИОзавод VBTech» и ее филиалов.

Принимая эту информацию, каждый получатель соглашается с тем, что (I) никакая часть этой презентации не может быть воспроизведена или распространена в любом формате без предварительного письменного согласия «Мини-БИОзавод VBTech» (II) она не будет копировать, воспроизводить или распространять эту презентацию, полностью или частично, любому лицу или стороне, и (III) она будет постоянно сохранять конфиденциальной всю информацию, содержащуюся в настоящем документе, которая еще не является общедоступной.

7. ЗАКЛЮЧЕНИЕ

Настоящий материал не представляет собой никакого представления о пригодности или уместности какой-либо ценной бумаги, финансового продукта или инструмента. Нет никакой гарантии, что инвестиции в любую программу или стратегию, обсуждаемые здесь, будут прибыльными или не понесут убытков. Эта информация подготовлена только для общего ознакомления. Он не учитывает конкретные инвестиционные цели, финансовое положение и особые потребности любого конкретного лица, которое может получить этот отчет.

Инвесторы должны обратиться за финансовой консультацией относительно целесообразности инвестирования в любую ценную бумагу или инвестиционную стратегию, обсуждаемую или рекомендованную в настоящем докладе, и должны понимать, что заявления относительно будущих перспектив могут не быть реализованы. Инвесторы должны учитывать, что стоимость ценных бумаг может колебаться и что цена или стоимость каждой ценной бумаги может расти или падать.

Соответственно, инвесторы могут получить обратно меньше, чем первоначально вложили. Прошлые результаты не являются руководством для будущих результатов. Индивидуальные счета клиентов могут отличаться.

Инвестиции в безопасность предполагает определенные риски называют недиверсифицируемый риск. Эти риски включают рыночный риск, процентный риск, инфляционный риск и риск наступления событий. Эти риски являются дополнением к любым конкретным или диверсифицируемым рискам, связанным с конкретными стилями или стратегиями инвестирования.

Детали и форматы инвестиционных условий предлагаются по запросу.

CONTACTS

Группа компаний «НИИ Высоких технологий»

Россия, 690091, г. Владивосток, ул. Алеутская, 11-805/3,

tel, Whatsapp, Wechat: + 7-914-7040-671

E-mail: may50505@mail.ru